

Słomniki, 30.07.2020

Almus Sp. z o.o. (Zamawiający)
Ul. Poniatowskiego 50
32-090 Słomniki

Szanowni Państwo,

W związku z realizowanym przez Almus Sp. z o.o. projektem inwestycyjnym, prosimy o nadesłanie ofert w odpowiedzi na poniższe zapytanie. Proponowany sprzęt powinien cechować się parametrami wskazanymi w zapytaniu lub lepszymi.

Do udziału w postępowaniu zapraszamy wszystkie zainteresowane firmy, które pośrednio lub bezpośrednio zajmują się dostawami sprzętu do produkcji papierów higienicznych w rolce.

Nazwa zamówienia:
Dostawa urządzeń do produkcji papierów higienicznych

Numer referencyjny: **01/07/2020**

Numer projektu UE:
POIR.03.02.01-12-0010/18

Tytuł projektu UE
Wdrożenie prac B+R w zakresie produkcji innowacyjnych papierów higienicznych przez Almus Sp. z o.o.

GLÓWNY KOD CPV:

42800000-4

(Maszyny do produkcji papieru i tektury)

Pozostałe kody CPV

42810000-7

Części maszyn do produkcji papieru i tektury

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:
ul. Poniatowskiego 50,
32-090 Słomniki, Polska

Kryteria wyboru oferty:

Rozpatrywane będą wyłącznie oferty kompletne spełniające niżej wymienione parametry techniczne. Wybór dostawcy dokonany zostanie w oparciu o kryteria:

Jakościowe kryterium dostępu I stopnia – **gwarancja na okres minimum 12 miesięcy i maksimum 36 miesięcy** (oferty o terminie gwarancji nie mieszczącym się w tym przedziale będą podlegać odrzuceniu)

Kryterium cenowe: **najniższa cena netto**: maksymalnie 10 pkt (dla najtańszej oferty), każda kolejna droższa oferta otrzymuje o 1 punkt mniej; waga kryterium – 10 (liczbę uzyskanych punktów mnoży się przez 10)

Potencjalny dostawca może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zwycięża oferta z najwyższą wartością punktową sumy wszystkich kryteriów. W przypadku równej ilości sumy punktów, wybrana zostanie oferta, która przedstawiała najdłuższy okres gwarancji. Jednocześnie okres gwarancji musi mieścić się w przedziale 12-36 miesięcy.

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zestaw urządzeń do produkcji papierów higienicznych.

Specyfikacja zamówienia

MASZYNA	PARAMETRY MINIMALNE
Rozwijarka (odwijak)	Maksymalna prędkość produkcyjna – do 600 m/min. Maksymalna szerokość tamboru – min. 2800 mm Średnica szpuli do 2000 mm Ilość modułów odwijania – min. 2 Wyposażenie w system kontroli naciągu wstęgi oraz niezależny system odwijania papieru z każdego modułu odwijania (różne prędkości)
Prasa	Maksymalna prędkość produkcyjna – do 700 m/min. Maksymalna szerokość tamboru – min. 2800 mm

	<p>Średnica wałka stalowego – min. 498 mm</p> <p>Ciśnienie nacisku – 50 kg/cm</p> <p>Wałki stalowe polerowane, nieodkształcające się, z niezależnymi serwomotorami</p> <p>Wyposażenie w system kontroli naciągu wstęgi</p> <p>Wyposażenie w system kontroli ciśnienia między wałkami i automatycznego dopasowania do zadanych parametrów (redukcja oddziaływania siły odśrodkowej)</p> <p>System nanoszenia balsamu</p>
Gofrownica	<p>Maksymalna prędkość produkcyjna – do 650 m/min</p> <p>Maksymalna prędkość produkcyjna z laminacją – do 650 m/min</p> <p>Maksymalna szerokość papieru – min. 2800 mm</p> <p>Obróbka wstęgi do 4 warstw</p> <p>Możliwość użycia barwionego kleju</p> <p>Zdalna detekcja błędów</p> <p>Niezależne serwomotory dla każdego z 2 stalowych wałków</p> <p>Maksymalna ilość wałków - 5</p> <p>Przebieg wstęgi umożliwiający klejenie bez wytłaczania (warstwa gładka) oraz tworzenie wstęgi złożonej z warstw niegofrowanych i gofrowanych (w różnych kombinacjach)</p> <p>System kontroli ciśnienia między wałkami i automatycznego dopasowania do zadanych parametrów (redukcja oddziaływania siły odśrodkowej)</p> <p>Kontrola napięcia wstęgi</p> <p>Zautomatyzowana zmiana górnego wałka gofrującego w czasie do 10 minut.</p>

Przewijarka	<p>Maksymalna prędkość produkcyjna do 600 m/min</p> <p>Cykle maksymalne - min 45 logów/min</p> <p>Średnica loga – 90-200 mm</p> <p>Średnica tulei – 38-52 mm</p> <p>Wyposażenie w perforator (listkownicę)</p> <p>Maksymalna szerokość loga – min. 2800 mm</p> <p>Centralne nawilżanie</p> <p>Kontrola napięcia wstęgi</p> <p>Elastyczność ustalania średnicy logów oraz tulei</p> <p>Automatyczna zmiana średnicy tulejki za pomocą korby</p>
Zaklejak logów z magazynem	<p>Maksymalna prędkość przy średnicy logów 101-120 mm: min 45 logów na minutę</p> <p>Średnica logów – do 200 mm</p> <p>Długość klejenia dopasowywana z poziomu HMI</p> <p>Zdolność gromadzenia min. 150 logów</p> <p>Maksymalna prędkość pracy magazynu logów – do 40 logów/min</p> <p>Zrzutnia logów między zaklejakiem a magazynem</p>
Podajnik logów	<p>Prędkość max – min. 45 logów/min</p> <p>4 linie podawania logów do piły</p>
Piła do cięcia logów	<p>Ilość linii – minimum 4</p> <p>Prędkość – max 250 cięć/min</p> <p>Maksymalna średnica ostrza – 610 mm</p>

	Średnica cięcia regulowana z panelu HMI System zintegrowanego odpylania piły
Tulejarka	Odwijak bobiny z prędkością do 400 m/min Jednostka do zadruku tulei Magazyn tulei Maksymalna prędkość produkcji – 160 m/min Regulacja długości tulei – z poziomu HMI Napęd cięcia tulei – serwomotor Maksymalna gramatura tulei – 600g/m ² Zdolność tworzenia tulei z jednego paska bobiny

- Obszar maszyn od Prasy do Podajnika logów włącznie musi być zabudowany kabiną dźwiękoszczelną z dachem przesuwnym

Dopuszcza się rozwiązania powyższe lub równoważne, tj. jakościowo nie gorsze, niż przedstawione w zapytaniu.

Informujemy, że Zamawiający planuje pozyskać zaliczkę w ramach umowy dofinansowania. Ponadto przewiduje się płatności zaliczkowe na rzecz Dostawcy – szczegóły ustanowione zostaną w umowie z Dostawcy.

Oferty powinny mieć termin ważności przynajmniej do 30.11.2020, a składać należy je do godziny 16:00 czasu lokalnego **do dnia 08.09.2020** drogą e-mailową (m.giec@almus.pl), osobiście lub pocztą tradycyjną (podpisane) na adres:

Almus Sp. z o.o.
ul. Poniatowskiego 50
32-090 Słomniki

Otwarcie ofert nastąpi do 10.09.2020 do godziny 16:00 czasu lokalnego. Wyniki postępowania ofertowego zostaną podane do wiadomości do 16.09.2020.

Projekt dofinansowany ze środków Funduszy Europejskich w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój

Termin realizacji umowy

Maksymalny termin realizacji umowy: 10.10.2021

I. Warunki udziału w postępowaniu

Do udziału w postępowaniu zapraszamy wszystkie podmioty, które wykonują działalność gospodarczą w obszarze odpowiadającym zakresowi zadania będącego przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego.

II. Zakres wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wyklucza się podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, a także z którąkolwiek z osób wykonujących w imieniu Zamawiającego czynności związane z procedurą wyboru wykonawcy, w tym biorących udział w procesie oceny ofert.

Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się relacje polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

III. Zmiany w zakresie umowy

Zasady ogólne

Nie jest możliwe dokonywanie istotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy, chyba że:

- 1) zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw i usług od dotychczasowego wykonawcy, nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych,
 - zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla zamawiającego,
 - wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie

- 2) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których, działając z należytą starannością, nie można było przewidzieć,
 - wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie

IV. Pozostałe warunki i informacje

- nie przewiduje się warunków istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, poza przypadkami opisanymi powyżej
- nie dopuszcza się możliwości składania ofert częściowych
- nie przewiduje się możliwości składania ofert wariantowych
- nie planuje się dodatkowych zamówień związanych z zakresem objętym niniejszym zapytaniem, poza przypadkami opisanymi powyżej
- zastrzega się możliwość odrzucenia ofert, które nie będą kompletne i które nie będą zawierały wszystkich wskazanych elementów (włącznie z oświadczeniami i innymi wymaganymi załącznikami)
- oferent musi wyrazić zgodę na przetwarzanie danych osobowych (zgodnie z przesłanym wzorem)
- oferent nie może pozostawać w niekorzystnej sytuacji
- oferent nie może być powiązany z Zamawiającym osobowo ani kapitałowo
- złożenie oferty jest równoznaczne z akceptacją wszystkich warunków i wymogów podanych w niniejszym zapytaniu

V. Dokumenty niezbędne do złożenia

Oferent musi złożyć:

Projekt dofinansowany ze środków Funduszy Europejskich w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój

1. Kompletną ofertę, zawierającą wszystkie wymagane informacje opisane w zapytaniu (w szczególności okres ważności oferty oraz okres gwarancji)
2. Oświadczenie o braku powiązań (wg wzoru stanowiącego załącznik nr 1 do zapytania)
3. Oświadczenie o niepozostawaniu w trudnej sytuacji (wg wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania)
4. Oświadczenie o zgodzie na przetwarzanie danych osobowych (wg wzoru stanowiącego załącznik nr 3 do zapytania)

W sprawach formalnych i organizacyjnych należy kontaktować się z: Panem Marcinem Giec (m.giec@almus.pl, +48 536 720 300).

Załączniki do zapytania ofertowego:

1. Wzór: OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ
2. Wzór: OŚWIADCZENIE O NIEPOZOSTAWANIU W TRUDNEJ SYTUACJI
3. Wzór: OŚWIADCZENIE O ZGODZIE NA PRZETWARZANIE DANYCH OSOBOWYCH