



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Słomniki, 19.02.2026

Almus Sp. z o.o. (Zamawiający)
Ul. Poniatowskiego 50
32-090 Słomniki

Szanowni Państwo,

W związku z realizowanym przez Almus Sp. z o.o. projektem inwestycyjnym, prosimy o nadesłanie ofert w odpowiedzi na poniższe zapytanie. Proponowany sprzęt powinien cechować się parametrami wskazanymi w zapytaniu lub lepszymi.

Do udziału w postępowaniu zapraszamy wszystkie zainteresowane firmy, które pośrednio lub bezpośrednio zajmują się dostawami sprzętu do produkcji papierów higienicznych w rolce.

Nazwa zamówienia:

Dostawa urządzeń do produkcji papierów higienicznych

Numer referencyjny: **19/02/2026**

Numer projektu UE:

FENG.01.01-IP.02-0136/25

Tytuł projektu UE

**Wdrożenie produkcji innowacyjnych papierów toaletowych i ręczników oraz
unikalnego narzędzia informatycznego**

GLÓWNY KOD CPV:

42800000-4

(Maszyny do produkcji papieru i tektury)

Pozostałe kody CPV

42810000-7

Części maszyn do produkcji papieru i tektury

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:

32-107 Obrażejowice

Obręb ewidencyjny: 121406 2.0009, Obrażejowice

**(numery działek: 29/2; 29/3; 29/4; 29/5; 29/6; 29/7; 29/8; 29/9; 29/10; 29/11; 29/12; 29/13;
29/14; 29/15; 29/16)**



Kryteria wyboru oferty:

Rozpatrywane będą wyłącznie oferty kompletne spełniające warunki udziału w postępowaniu (wymienione poniżej) oraz wskazane w zapytaniu parametry techniczne. Wybór dostawcy dokonany zostanie w oparciu o kryteria:

- Kryterium cenowe: **najniższa cena netto**: maksymalnie 10 pkt (dla najtańszej oferty), każda kolejna droższa oferta otrzymuje o 1 punkt mniej; waga kryterium – 10 (liczbę uzyskanych punktów mnoży się przez 10)
- Kryterium terminu wykonania: **najkrótszy termin realizacji**: maksymalnie 10 pkt (dla oferty z najkrótszym terminem realizacji, liczonym jako data zakończenia odbioru końcowego przedmiotu zamówienia w zakładzie Zamawiającego), każda kolejna droższa oferta otrzymuje o 1 punkt mniej; waga kryterium – 8 (liczbę uzyskanych punktów mnoży się przez 8)
- Kryterium gwarancji: **najdłuższy okres gwarancji**: maksymalnie 10 pkt; waga kryterium – 5 (liczbę uzyskanych punktów mnoży się przez 5). Liczbę uzyskanych punktów oblicza się według poniższego wzoru:

$$\frac{\text{okres gwarancji w ofercie ocenianej} * 10}{\text{limit okresu gwarancji}} * \text{waga}$$

Gdzie limit okresu gwarancji wynosi 40 miesięcy. Im dłuższy okres gwarancji, tym wyższa liczba uzyskanych punktów w ramach tego kryterium.

Potencjalny dostawca może uzyskać maksymalnie 230 pkt.

Zwycięża oferta z najwyższą wartością punktową sumy wszystkich kryteriów. W przypadku równej ilości sumy punktów, wybrana zostanie oferta, która przedstawiała najdłuższy okres gwarancji. Jednocześnie okres gwarancji musi mieścić się w przedziale 15-40 miesięcy.

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zestaw urządzeń do produkcji papierów higienicznych.

Specyfikacja zamówienia

MASZYNA	PARAMETRY MINIMALNE
---------	---------------------



Odwijak nr 1	Max prędkość produkcyjna – min 600 m/min Max szerokość tamboru – min. 2750 mm Max średnica szpuli (tamboru) – min. 2500 mm Max waga tamborów – min. 5 t Ilość modułów odwijania – min. 2 Detektory zerwania wstęgi papieru
Odwijak nr 2	Max prędkość produkcyjna – min 600 m/min Max szerokość tamboru – min. 2750 mm Max średnica szpuli (tamboru) – min. 2500 mm Max waga tamborów – min. 5 t Ilość modułów odwijania – min. 2 Dodatkowa jednostka odwijania do zwiększenia prędkości Detektory zerwania wstęgi papieru
Moduł separacji warstw	Dwustronny aplikator substancji płynnych (w tym balsamu) Max prędkość produkcyjna – min. 600 m/min System gofrowania z możliwością niezależnego wytłaczania środkowej warstwy wstęgi Elektrycznie podgrzewane wałki dekorujące – 2 sztuki System łączenia warstw balsamem zmiękczającym bez kleju, bez konieczności zastosowania tłoczenia krawędziowego (moletowania) Przynajmniej 1 wałek wytłaczający 3D o następujących parametrach proporcji i głębokości punktów: I poziom wytłaczania Głębokość: 0,3 - 0,7 mm



	Ilość punktów/cm² – 2 – 40 II poziom wytłaczania Głębokość: 0,7 -1,2 mm Ilość punktów/cm²: 0,6- 15 III poziom wytłaczania Głębokość – 1,2 -1,7 mm Ilość punktów/cm²: 0,3 – 3
Gofrownica	Max prędkość produkcyjna bez laminacji – min 650 m/min Max produkcja z laminacją – min. 650 m/min System czyszczenia górnego wałka Detektory zerwania wstęgi wejściowe/wyjściowe Centralne smarowanie Wymiana wałka gofrującego dolnego i górnego na inny wzór trwająca maks. 3 minuty. Czas trwania czynności od momentu zatrzymania maszyny do jej startu – maks. 15 minut System równomiernego docisku wałka gumowego i wałka łączącego 2 systemy gofrowania – DESL i DERL 5 wałków stalowych dekoracyjnych System klejenia sterowany za pomocą czujników siły i ustawiany poprzez Panel HMI Automatyczny system dozowania kleju i farby oraz ich mieszania w zaprogramowanych proporcjach
Przewijarka	Max prędkość produkcyjna – min. 600 m/min Max prędkość produkcyjna (cykle) - min 50 logów/min Średnica loga – 90-200 mm lub w większym zakresie



	Średnica tulei – 35-52 mm lub w większym zakresie Dwie oddzielne stacje perforujące (listkujące) (każda wyposażona w 1 stały wałek perforujący oraz 1 obrotowy wałek perforujący), umożliwiające szybką zmianę długości perforacji (przestawka na inny produkt) z jednej dla papieru toaletowego, na drugą dla ręczników kuchennych, i odwrotnie Regulacja odstępu punktów perforujących z poziomu HMI Kontrola napięcia i zerwania wstęgi Elastyczność ustalania średnicy logów oraz szybka i elastyczna zmiana średnicy tulei poprzez panel HMI oraz z użyciem korby System przewijania (przerwanie papieru rozpoczyna nowy log) za pomocą wyłącznie 3 wałków (górny i dolny wałek przewijający i wałek prowadzący), bez zewnętrznych systemów przerywających (w tym bez dmuchaw powietrznych)
Tulejarka	Magazyn tulei z pojemnością min. 600 tulei (dla średnicy zewnętrznej tulei 42mm) lub więcej dla tulei z mniejszą średnicą Max prędkość produkcji – min. 50 tulei/min Szybka regulacja średnicy tulei – z poziomu HMI - maks. 20 min Podgrzewacz do tektury oraz kleju
Zaklejak logów	Max prędkość przy średnicy logów 101-120 mm: min 50 logów na minutę Średnica logów – od 90 do 200 mm lub w szerszym zakresie Długość klejenia dopasowywana z poziomu HMI Średnica logów dopasowywana z poziomu HMI



	Zamykanie rolki za pomocą pojedynczych punktów klejących/stempli (zamiast klejenia liniowego) z możliwością zastosowania kolorowego kleju
Magazyn i podajnik logów	Zdolność gromadzenia min. 170 logów o średnicy wynoszącej 90 mm – 200 mm Max prędkość – min. 50 logów/min Ciągłe podawanie z listwą popychającą
Piły do cięcia logów	Ilość modułów – 2 Ilość linii – minimum 4 na każdy moduł Max prędkość – min. 250 cięć/min Maksymalna średnica ostrza – 710/610 mm System cięcia z jednym ostrzem orbitalnym oraz systemem przesuwu loga typu start/stop. Długość oraz średnica cięcia regulowana z panelu HMI Szybka zmiana średnicy loga z użyciem uniwersalnych zacisków (max. 2 zestawy pokrywające cały zakres średnic logów od 85 mm do 200 mm) System zintegrowanego odpylania piły z osadnikiem (filtr wodny) Smarowanie ostrza ustawiane i programowane z panelu HMI Dach z możliwością wejścia na niego System kontrolowanego zatrzymania maszyny przy zaniku napięcia

Obszar maszyn z wyłączeniem: Odwijaków, Moduł separacji warstw, Tulejarki oraz Magazynu z podajnikiem logów musi być zabudowany kabiną dźwiękoszczelną z dachem.

Urządzenia wchodzące w skład linii wykonywane muszą być w oparciu o koncepcję uniwersalnego projektowania, tam gdzie będzie to możliwe.



Dopuszcza się rozwiązania powyższe lub równoważne, tj. jakościowo nie gorsze, niż przedstawione w zapytaniu, **o ile będą zapewniały te same funkcjonalności oraz jakość wyrobów gotowych, jak wynika to z powyższej specyfikacji.**

Informujemy, że Zamawiający planuje pozyskać zaliczkę w ramach umowy dofinansowania. Ponadto przewiduje się płatności zaliczkowe na rzecz Dostawcy – szczegóły ustanowione zostaną w umowie z Dostawcą.

W ofercie należy wskazać deklarowany termin realizacji zamówienia (odbior w zakładzie Zamawiającego po zaakceptowanych testach) oraz okres gwarancji.

Oferty powinny mieć termin ważności przynajmniej do 30.04.2026, a składać należy je **do dnia 23.03.2026** przez Bazę Konkurencyjności (BK2021) dostępną pod adresem URL: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

Otwarcie ofert nastąpi do 25.03.2026. Wyniki postępowania ofertowego zostaną podane do wiadomości do 27.03.2026.

Termin realizacji umowy

Maksymalny termin realizacji umowy: 31.12.2026

I. Warunki udziału w postępowaniu

- Termin realizacji – maksymalny termin realizacji umowy 31 grudzień 2026
- Okres gwarancji – okres gwarancji musi mieścić się w przedziale 15-40 miesięcy
- Kryterium środowiskowe: minimalna gramatura papieru możliwa do przetworzenia na maszynie – 12 g/m² (zamiast standardowego minimum 14 g/m²)

Zamawiający na podstawie informacji zawartych w złożonych dokumentach oceni, czy dany Oferent spełnia wskazane wyżej warunki. W przypadku spełniania warunków oferta zostanie przekazana do dalszego etapu oceny.

II. Zakres wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wyklucza się podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, a także z którąkolwiek z osób wykonujących w imieniu Zamawiającego czynności związane z procedurą wyboru wykonawcy, w tym biorących udział w procesie oceny ofert.

Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się relacje polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa),



- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

III. Zmiany w zakresie umowy

Zasady ogólne

Nie jest możliwe dokonywanie istotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy, chyba że:

- 1) zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw i usług od dotychczasowego wykonawcy, nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych,
 - zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla zamawiającego,
 - wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie
- 2) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których, działając z należytą starannością, nie można było przewidzieć,
 - wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie

IV. Pozostałe warunki i informacje

- nie przewiduje się warunków istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, poza przypadkami opisanymi powyżej
- nie dopuszcza się możliwości składania ofert częściowych
- nie przewiduje się możliwości składania ofert wariantowych



- nie planuje się dodatkowych zamówień związanych z zakresem objętym niniejszym zapytaniem, poza przypadkami opisanymi powyżej
- zastrzega się możliwość odrzucenia ofert, które wpłyną po terminie lub które nie będą kompletne lub które nie będą zawierały wszystkich wskazanych elementów (włącznie z oświadczeniami i innymi wymaganymi załącznikami)
- oferent musi wyrazić zgodę na przetwarzanie danych osobowych (zgodnie z przesłanym wzorem)
- oferent nie może pozostawać w niekorzystnej sytuacji
- oferent nie może być powiązany z Zamawiającym osobowo ani kapitałowo
- złożenie oferty jest równoznaczne z akceptacją wszystkich warunków i wymogów podanych w niniejszym zapytaniu

V. Dokumenty niezbędne do złożenia

Oferent musi złożyć:

1. Kompletną ofertę, zawierającą wszystkie wymagane informacje opisane w zapytaniu (w szczególności okres ważności oferty, termin realizacji, minimalną gramaturę papieru możliwą do przetworzenia na maszynie oraz okres gwarancji)
2. Oświadczenie o braku powiązań (wg wzoru stanowiącego załącznik nr 1 do zapytania)
3. Oświadczenie o niepozostawianiu w trudnej sytuacji (wg wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania)
4. Oświadczenie o zgodzie na przetwarzanie danych osobowych (wg wzoru stanowiącego załącznik nr 3 do zapytania)

W sprawach formalnych i organizacyjnych należy kontaktować się za pośrednictwem Baza Konkurencyjności (BK2021) <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

Załączniki do zapytania ofertowego:

1. Wzór: OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ
2. Wzór: OŚWIADCZENIE O NIEPOZOSTAWIANIU W TRUDNEJ SYTUACJI
3. Wzór: OŚWIADCZENIE O ZGODZIE NA PRZETWARZANIE DANYCH OSOBOWYCH